

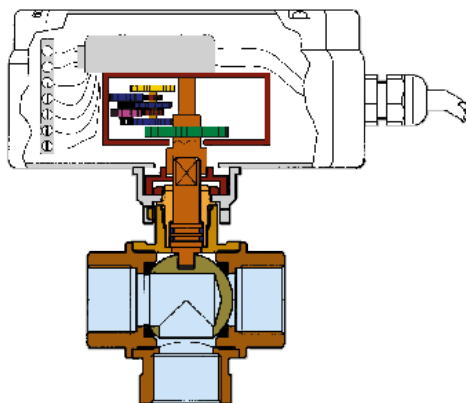
CIM 710

"CIMFIRST" KULEVENTIL MED ELEKTRISK AKTUATOR - 3 VEIS MED "L" LØP -
INNVEDIG GJENGE - TYPE T23



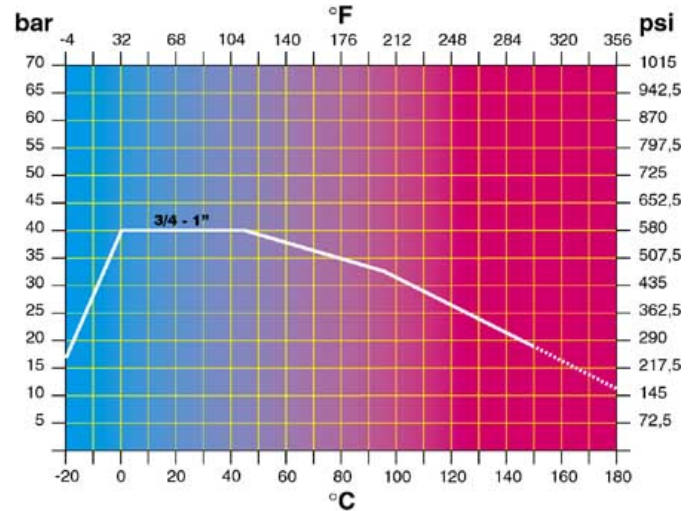
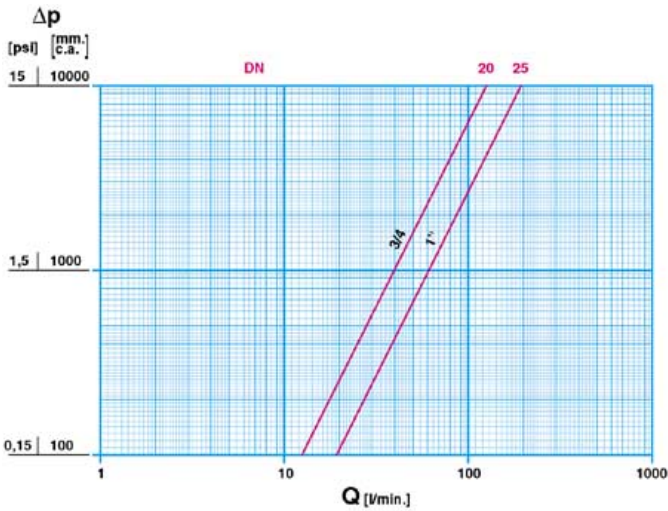
"CIMFIRST" KULEVENTIL MED ELEKTRISK AKTUATOR - 3 VEIS MED "L" LØP - INNVEDIG GJENGE - TYPE T23

SNITT TEGNING



POSISJONS INDIKATOR	ABS
LÅSEMUTTER	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
PAKKBOKS MUTTER	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
SPINDEL	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
KULE PAKNING	P.T.F.E.
HUS	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
GJENGET ANSLUTNING	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
KULE	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

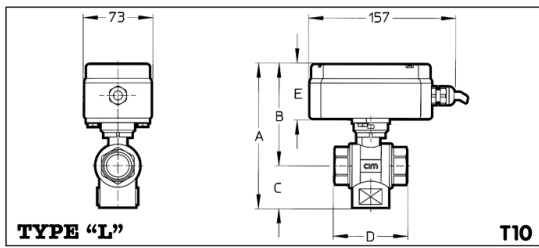
GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap
 1 l/min = 0,06 m³/h
 1 m³/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram
 1 bar = 14,5 p.s.i.
 °C = 5/9 (°F-32)
 °F = 32+9/5 °C

MÅLSATT TEGNING



TIPO / TYPE		DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL DIMENSIONS DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT (mm.)					ΔP
DN	Ø mm.	A	B	C	D	E	bar
3/4	20	173	112	39	74	59,5	16
1"	25	161,5	115,5	46	88	59,5	16

Tilkobling: ISO 7 RP (Parallel)
 På forespørsel: ISO 7 RC (Konisk)
 ANSI B.1.20.1 (NPT)

TEKNISK KARAKTERISTIKK

	KV	CM	CS	MT
DN	3/4			1"
Ø mm.	20			25
KV	7			11
CM		3,5		3,5
CS			5,5	6
MT			45	45

KV = Kapasitet i m³/t ved 1 bar trykktap
 CM = Arbeids torque i Nm
 CS = Start torque i Nm
 MT = Maximum torque på spindelen i Nm