

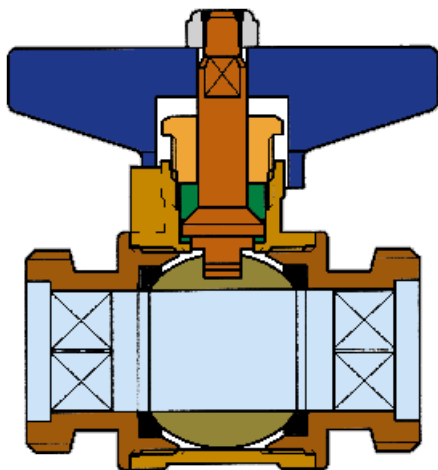
CIM 350

"CIMPRESS" KULEVENTIL FOR ANSLUTNINGS KUPLING



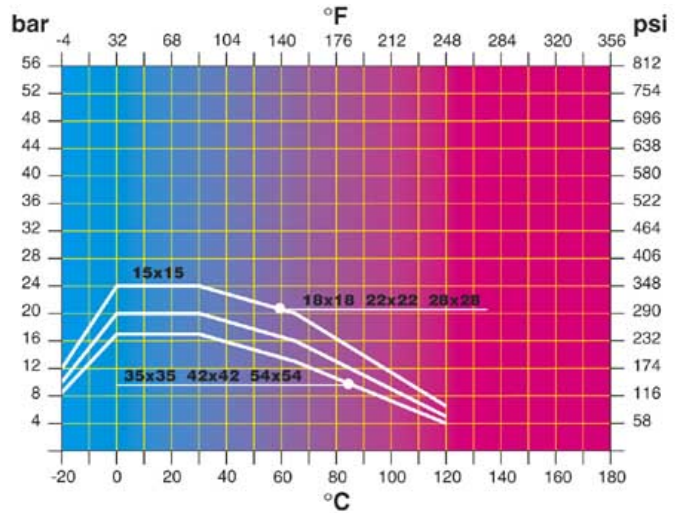
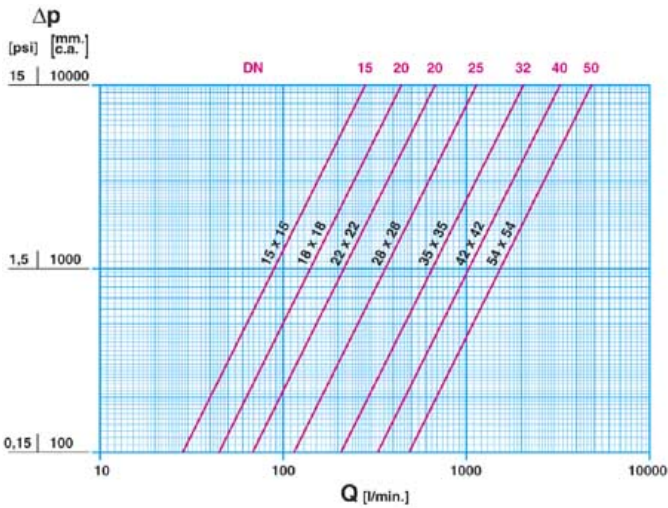
"CIMPRESS" KULEVENTIL FOR ANSLUTNINGS KUPLING

SNITT TEGNING



MUTTER	LÅSEMUTTER
HÅNDTAK	ALUMINIUM AL/SI 12
SPINDEL	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
PAKKBOKS MUTTER	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
SPINDEL PAKNINGER	P.T.F.E.
GJENGET ANSLUTNING	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
KULE PAKNINGER	P.T.F.E.
KULE	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
HUS	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM

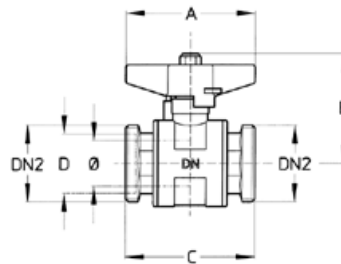


Gjennomstrømning og trykktap
 1 l/min = 0,06 m³/h
 1 m³/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram
 1 bar = 14,5 p.s.i.
 °C = 5/9 (°F-32)
 °F = 32+9/5 °C

MÅLSATT TEGNING

DN2	3/4	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 3/8"
DN2	3/4	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 3/8"
Ø mm.	15	20	25	32	40	40	50	50
Grms.	220	350	530	815	1335	1450	2060	2140
A	50	70	70	85	100	100	100	100
B	52	56	60	73	89	89	96	96
C	57	64	70	82	107,5	107,5	129	129
D (ø)	17,5	23	27,5	35	40	40	51	51



Tilkobling: ISO 228
 På forespørsel: ANSI B.1.20.1 (NPT)

TEKNISK KARAKTERISTIKK

	KV	CM	CS	MT
DN2 x DN2	3/4 x 3/4	1" x 1"	1 1/4" x 1 1/4"	1 1/2" x 1 1/2"
Ø mm.	15	20	25	32
KV	17	41	68	123
CM	3	5	6	7
CS	6	10	12	14
MT	10	24	24	45

KV = Kapasitet i m³/t ved 1 bar trykktap
 CM = Arbeids torque i Nm
 CS = Start torque i Nm
 MT = Maximum torque på spindelen i Nm