

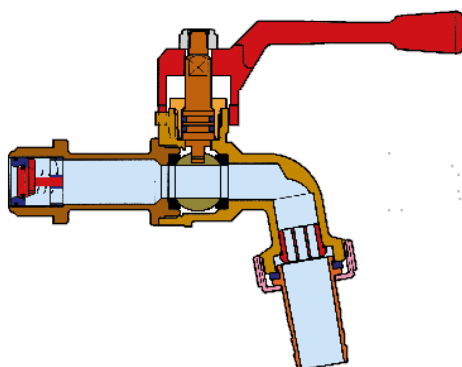
## CIM 34NR

RUBISTAR - KULETAPPEKRAN MED SLANGE KUPLING OG  
TILBAKESLAGSVENTIL - FORNIKKLET - ALUMINIUM SPAK



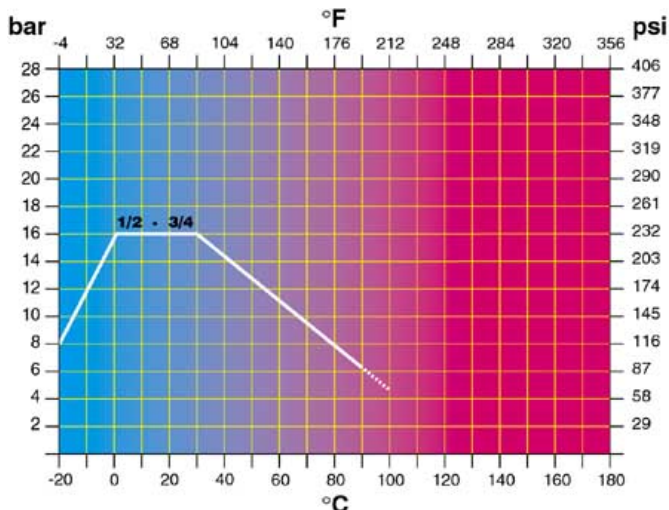
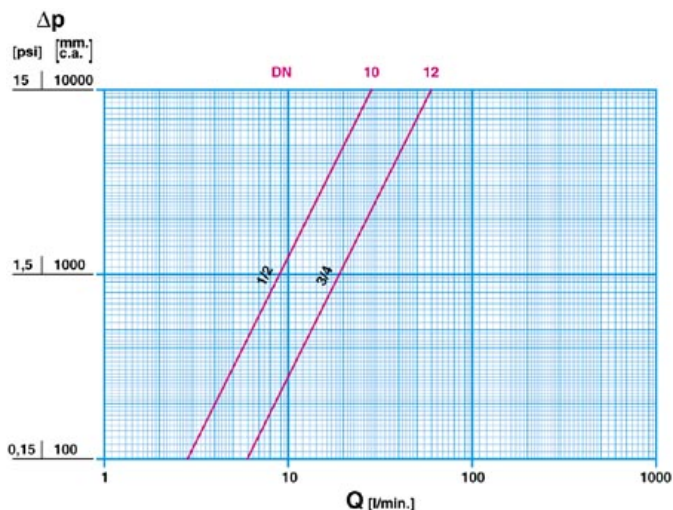
RUBISTAR - KULETAPPEKRAN MED SLANGE KUPLING OG TILBAKESLAGSVENTIL - FORNIKKLET - ALUMINIUM SPAK

## SNITT TEGNING



MUTTER	LÅSEMUTTER
HÅNDAK	ALUMINIUM AL/SI 12
PAKKBOKS MUTTER	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
SPINDEL	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
SPINDEL PAKNING	O-RINGER I NBR
GJENGET ANSLUTNING	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
KULE PAKNINGER	P.T.F.E.
KULE	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
HUS	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
KUPLINGS MUTTER	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
SLANGESTUSS	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
STRÅLESAMLER	NYLON 6/6
TILBAKESLAGSVENTIL	SE CIM 32

# GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM

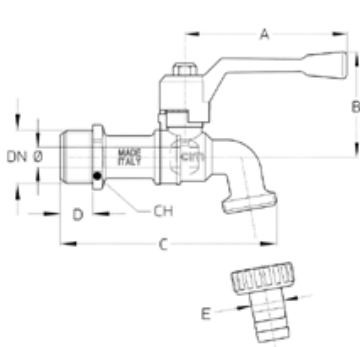


Gjennomstrømning og trykktap

1 l/min = 0,06 m<sup>3</sup>/h

1 m<sup>3</sup>/h = 16,67 l/min

## MÅLSATT TEGNING



DN	1/2	3/4
Ø mm.	10	12
Grms.	265	355
A	80	80
B	52	53
C	103	113
D	14	16
E	16	22
CH	23	29

Tilkobling: ISO 228

På forespørsel: ANSI B.1.20.1 (NPT)

## TEKNISK KARAKTERISTIKK

### KV CM CS MT

DN	1/2	3/4
Ø mm.	10	12
KV	1,7	3,6
CM	1	1
CS	2	2
MT	10	10

KV = Kapasitet i m<sup>3</sup>/t ved 1 bar trykktap

CM = Arbeids torque i Nm

CS = Start torque i Nm

MT = Maximum torque på spindelen i Nm