

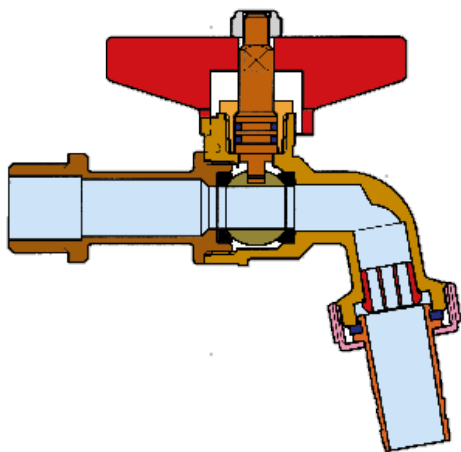
## CIM 334

### RUBISTAR - KULETAPPEKRAN MED SLANGE KUPLING - FORNIKKLET - ALUMINIUM VINGE



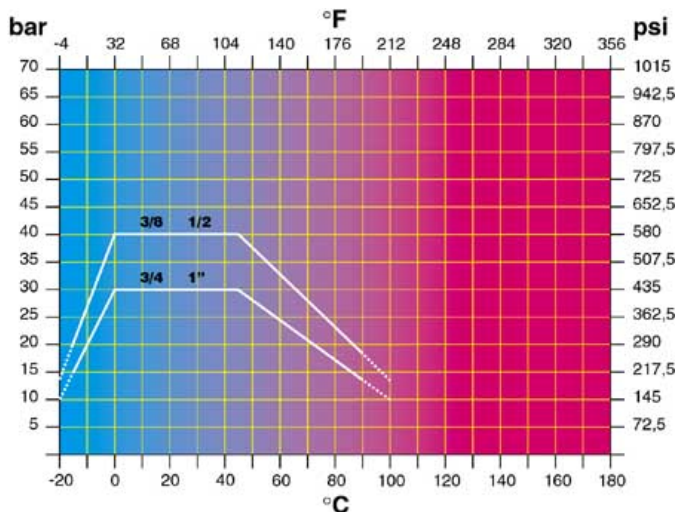
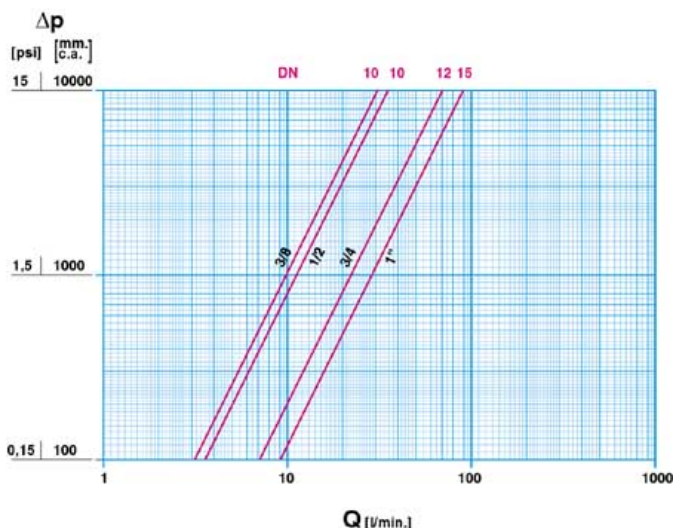
RUBISTAR - KULETAPPEKRAN MED SLANGE KUPLING - FORNIKKLET - ALUMINIUM VINGE

### SNITT TEGNING



|                    |   |
|--------------------|---|
| MUTTER             | LÅSEMUTTER                                  |
| HÅNDAK             | ALUMINIUM AL/SI 12                          |
| PAKKBOKS MUTTER    | MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N |
| SPINDEL            | MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N |
| SPINDEL PAKNING    | O-RINGER I NBR                              |
| GJENGET ANSLUTNING | VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N        |
| KULE PAKNINGER     | P.T.F.E.                                    |
| KULE               | VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N        |
| HUS                | VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N        |
| KUPLINGS MUTTER    | VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N        |
| SLANGESTUSS        | MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N |
| STRÅLESAMLER       | NYLON 6/6                                   |

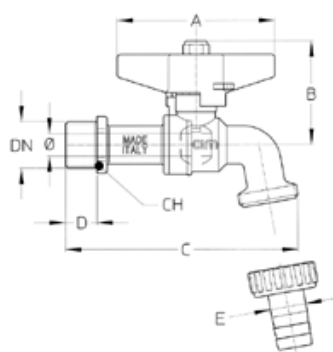
# GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap  
 1 l/min = 0,06 m<sup>3</sup>/h  
 1 m<sup>3</sup>/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram  
 1 bar = 14,5 p.s.i.  
 °C = 5/9 (°F-32)  
 °F = 32+9/5 °C

## MÅLSATT TEGNING



| DN     | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1"  |
|--------|-----|-----|-----|-----|
| Ø mm.  | 10  | 10  | 12  | 15  |
| Germs. | 255 | 265 | 355 | 590 |
| A      | 50  | 70  | 70  | 70  |
| B      | 46  | 46  | 47  | 49  |
| C      | 91  | 103 | 113 | 130 |
| D      | 9   | 14  | 16  | 15  |
| E      | 14  | 16  | 22  | 28  |
| CH     | 21  | 23  | 29  | 36  |

Tilkobling: ISO 228  
 På forespørsel: ANSI B.1.20.1 (NPT)

## TEKNISK KARAKTERISTIKK

|       | KV  | CM  | CS  | MT  |
|-------|-----|-----|-----|-----|
| DN    | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1"  |
| Ø mm. | 10  | 10  | 12  | 15  |
| KV    | 1,8 | 2   | 4,3 | 5,4 |
| CM    | 1   | 1   | 1   | 3   |
| CS    | 2   | 2   | 2   | 6   |
| MT    | 10  | 10  | 10  | 10  |

KV = Kapasitet i m<sup>3</sup>/t ved 1 bar trykktap  
 CM = Arbeids torque i Nm  
 CS = Start torque i Nm  
 MT = Maximum torque på spindelen i Nm