

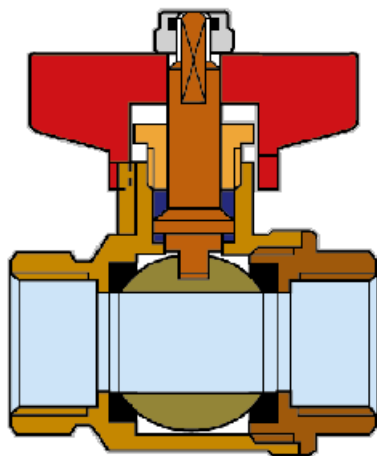
## CIM 314

FULLTLØP KULEVENTIL - PN 25 - TYPE T14 - ALUMINIUM VINGE



FULLTLØP KULEVENTIL - PN 25 - TYPE T14 - ALUMINIUM VINGE

## SNITT TEGNING



MUTTER  
HÅNDTAK  
SPINDEL

PAKKBOKS MUTTER

SPINDEL PAKNINGER  
GJENGET ANSLUTNING  
KULE PAKNINGER  
KULE  
HUS

LÅSEMUTTER

ALUMINIUM AL/SI 12

MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N

MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N

P.T.F.E.

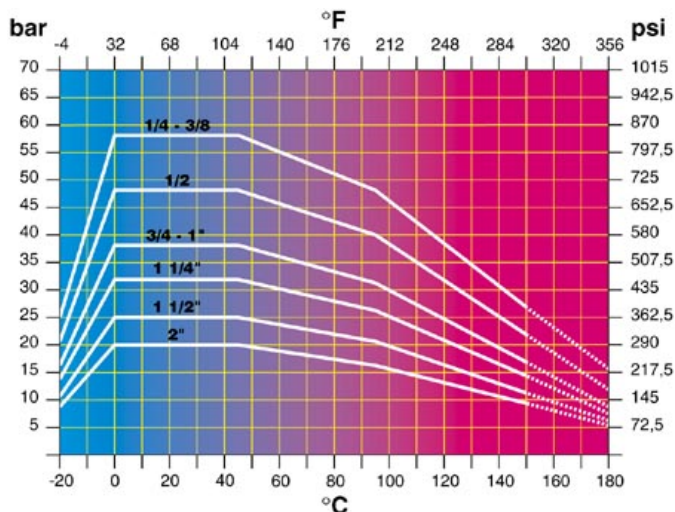
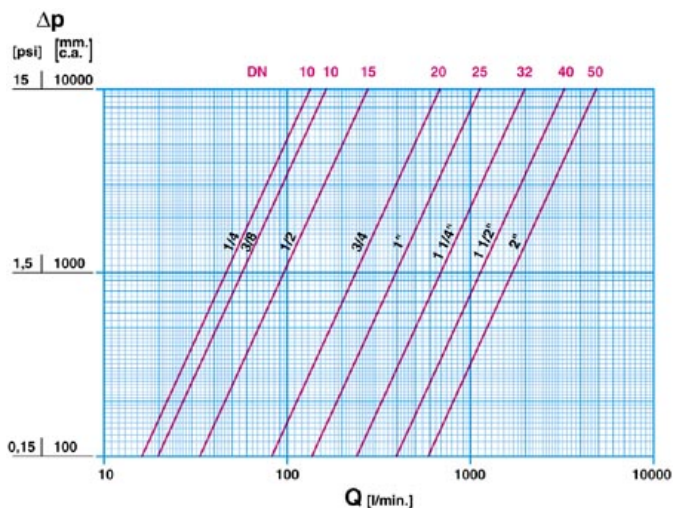
VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

P.T.F.E.

VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

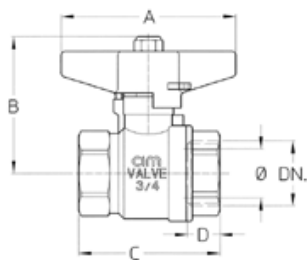
# GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap  
 1 l/min = 0,06 m<sup>3</sup>/h  
 1 m<sup>3</sup>/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram  
 1 bar = 14,5 p.s.i.  
 °C = 5/9 (°F-32)  
 °F = 32+9/5 °C

## MÅLSATT TEGNING



DN	1/4	3/8	1/2	3/4	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Ø mm.	10	10	15	20	25	32	40	50
Grms.	115	120	200	330	480	785	1165	1660
A	43	43	50	70	70	85	100	100
B	36	36	52	56	60	73	88	96
C	45	47	52	57	68	61	96	112
D	11,5	12,5	12,5	12,5	14	17	16	20
CH	18	20	25	31	38	47	54	66

Tilkobling: ISO 228  
 På forespørsel: ANSI B.1.20.1 (NPT)

## TEKNISK KARAKTERISTIKK

	KV	CM	CS	MT				
DN	1/4	3/8	1/2	3/4	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Ø mm.	10	10	15	20	25	32	40	50
KV	8	10	17	41	68	123	198	290
CM	1	1	3	5	6	7	10	13
CS	2	2	6	10	12	14	20	26
MT	10	10	10	24	24	45	90	90

KV = Kapasitet i m<sup>3</sup>/t ved 1 bar trykktap  
 CM = Arbeids torque i Nm  
 CS = Start torque i Nm  
 MT = Maximum torque på spindelen i Nm