

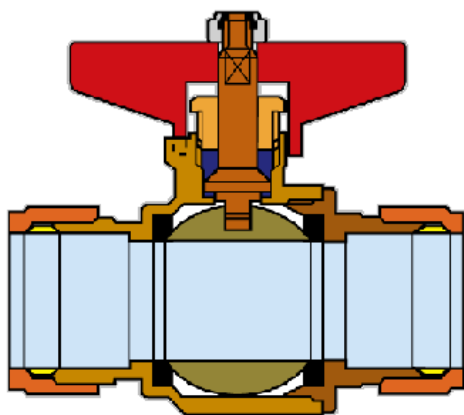
CIM 309CR

FULLTLØP KULEVENTIL MED KLEMRING FOR KOBBER RØR -TYPE T12 -
ALUMINIUM VINGE - CR MESSING



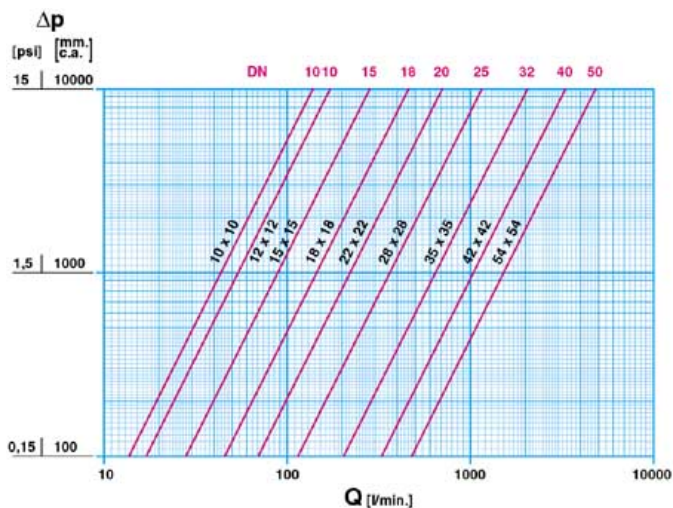
FULLTLØP KULEVENTIL MED KLEMRING FOR KOBBER RØR -TYPE T12 - ALUMINIUM VINGE - CR MESSING

SNITT TEGNING

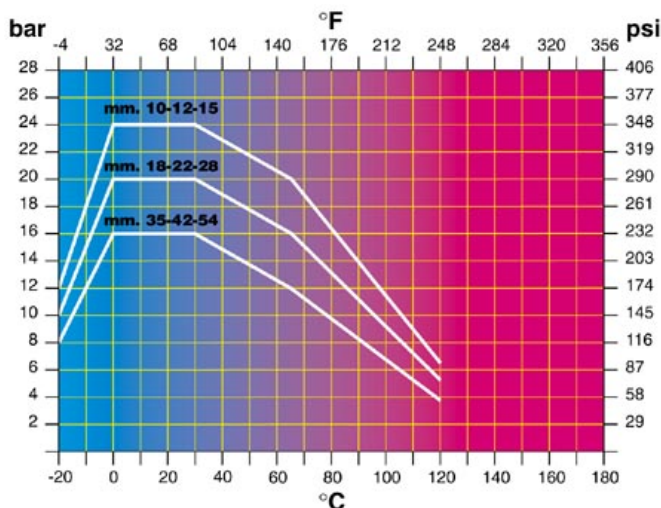


MUTTER	LÅSEMUTTER
HÅNDTAK	ALUMINIUM AL/SI 12
SPINDEL	MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164 CW 602N
PAKKBOKS MUTTER	MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164 CW 602N
SPINDEL PAKNINGER	P.T.F.E.
GJENGET ANSLUTNING	VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N
KULE PAKNINGER	P.T.F.E.
KULE	VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N
HUS	VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N
KLEMRINGS MUTTER	VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N
KLEMRINGER	"CR" MESSING

GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM

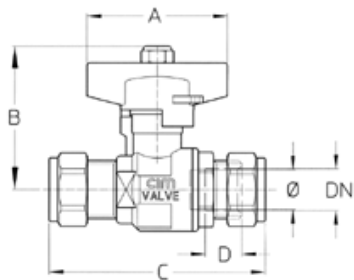


Gjennomstrømning og trykktap
 1 l/min = 0,06 m³/h
 1 m³/h = 16,67 l/min



Trykk / temperatur diagram
 1 bar = 14,5 p.s.i.
 °C = 5/9 (°F-32)
 °F = 32+9/5 °C

MÅLSATT TEGNING



DN	10 x 10	12 x 12	15 x 15	18 x 18	22 x 22	28 x 28	35 x 35	42 x 42	54 x 54
Ø mm.	9,5	10	14,5	17,5	20	25	32	40	50
Grms.	155	165	255	370	420	625	980	1455	2270
A	43	43	50	50	70	70	85	100	100
B	36	36	52	54	56	60	73	89	96
C	70	70	77	81	87	95	114	128	160
D	20	20	21,5	22	25	26	34,5	35,5	40,5
CH1	20	22	24	31	32	39	47	55	70
CH2	20	20	24	30	32	40	47	55	69

Tilkobling: BS 864-2

TEKNISK KARAKTERISTIKK

KV CM CS MT

DN mm.	10 x 10	12 x 12	15 x 15	18 x 18	22 x 22	28 x 28	35 x 35	42 x 42	54 x 54
Ø mm.	10	10	15	17,5	20	25	32	40	50
KV	8	10	17	28	41	68	123	189	290
CM	1	1	3	5	5	6	7	10	13
CS	2	2	6	10	10	12	14	20	26
MT	10	10	10	24	24	24	46	90	90

KV = Kapasitet i m³/t ved 1 bar trykktap

CM = Arbeids torque i Nm

CS = Start torque i Nm

MT = Maximum torque på spindelen i Nm