

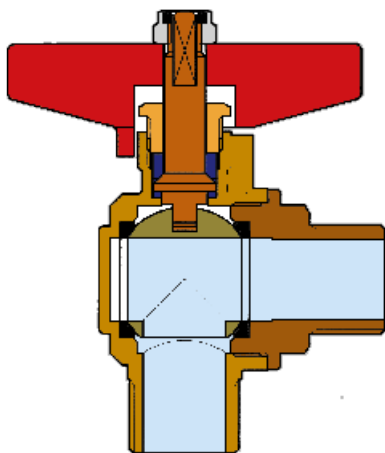
CIM 232

FULLTLØP VINKEL KULEVENTIL - TYPE T10 - UTVENDIG GJENGE / UTVENDIG GJENGE



FULLTLØP VINKEL KULEVENTIL - TYPE T10 - UTVENDIG GJENGE / UTVENDIG GJENGE

SNITT TEGNING



MUTTER
HÅNDTAK
SPINDEL

PAKKBOKS MUTTER

SPINDEL PAKNINGER
GJENGET ANSLUTNING
KULE PAKNINGER

KULE
HUS

LÅSEMUTTER

ALUMINIUM AL/SI 12

MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N

MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N

P.T.F.E.

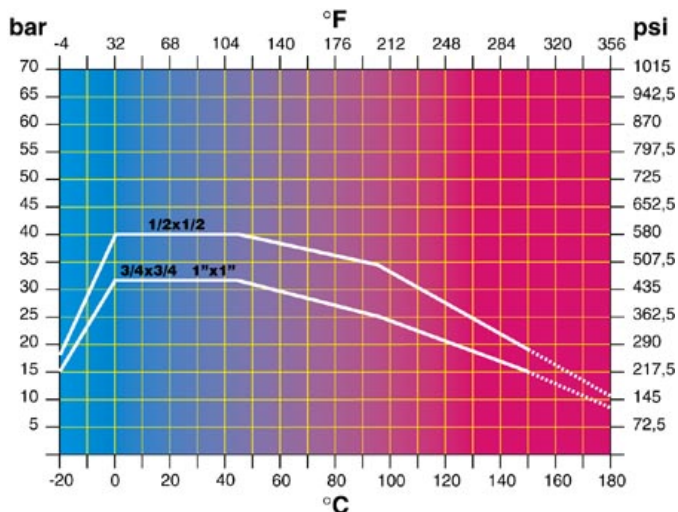
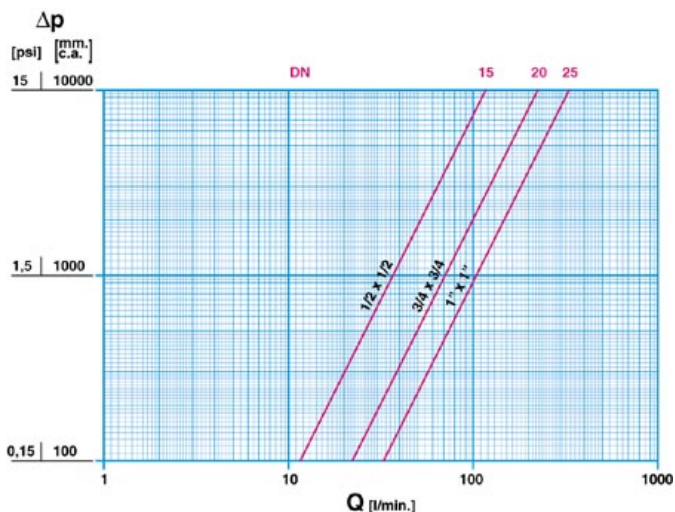
VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

P.T.F.E.

VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

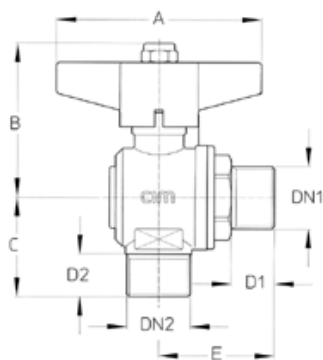
GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap
 1 l/min = 0,06 m³/h
 1 m³/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram
 1 bar = 14,5 p.s.i.
 °C = 5/9 (°F-32)
 °F = 32+9/5 °C

MÅLSATT TEGNING



DN1 x DN2	1/2 x 1/2	3/4 x 3/4	1" x 1"
Ø mm.	15	20	25
Grms.	285	565	780
A	70	85	85
B	53	65	69
C	36	42	49
D1	16	18	21
D2	17	18	22
E	38,5	48	52
CH	24	32	41

Tilkobling: ISO 7 RP (Parallel)
 På forespørsel: ISO 7 RC (Konisk)
 ANSI B.1.20.1 (NPT)

TEKNISK KARAKTERISTIKK

	KV	CM	CS	MT
DN1 x DN2	1/2 x 1/2	3/4 x 3/4	1" x 1"	
Ø mm.	15	20	25	
KV	7	13	19	
CM	3	4	5	
CS	6	10	12	
MT	20	45	45	

KV = Kapasitet i m³/t ved 1 bar trykktap

CM = Arbeids torque i Nm

CS = Start torque i Nm

MT = Maximum torque på spindelen i Nm