

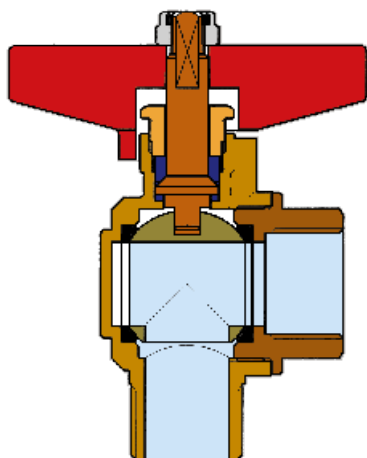
## CIM 231

FULLTLØP VINKEL KULEVENTIL - TYPE T10 - UTVENDIG GJENGE / INNVENDIG GJENGE



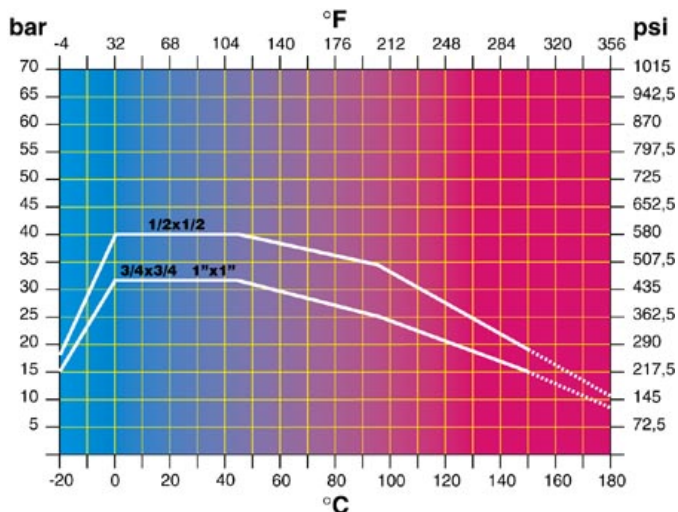
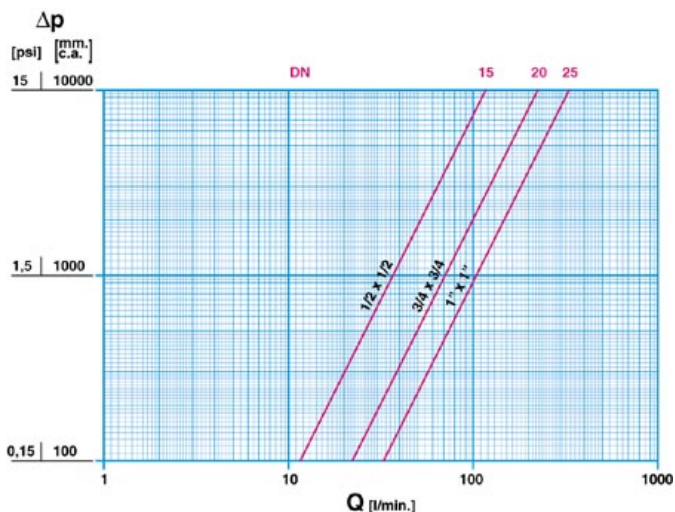
FULLTLØP VINKEL KULEVENTIL - TYPE T10 - UTVENDIG GJENGE / INNVENDIG GJENGE

## SNITT TEGNING



MUTTER	LÅSEMUTTER
HÅNDTAK	ALUMINIUM AL/SI 12
SPINDEL	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
PAKKBOKS MUTTER	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
SPINDEL PAKNINGER	P.T.F.E.
GJENGET ANSLUTNING	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
KULE PAKNINGER	P.T.F.E.
KULE	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N
HUS	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

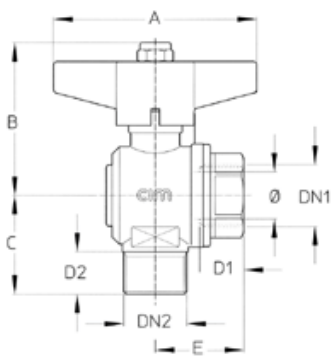
# GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap  
 1 l/min = 0,06 m<sup>3</sup>/h  
 1 m<sup>3</sup>/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram  
 1 bar = 14,5 p.s.i.  
 °C = 5/9 (°F-32)  
 °F = 32+9/5 °C

## MÅLSATT TEGNING



DN1 x DN2	1/2 x 1/2	3/4 x 3/4	1" x 1"
Ø mm.	15	20	25
Grms.	265	545	755
A	70	85	85
B	53	65	69
C	36	42	49
D1	16	18	22
D2	17	18	22
E	31	37	44
CH	25	32	41

Tilkobling: ISO 7 RP (Parallel)  
 På forespørsel: ISO 7 RC (Konisk)  
 ANSI B.1.20.1 (NPT)

## TEKNISK KARAKTERISTIKK

	KV CM CS MT		
DN1 x DN2	1/2 x 1/2	3/4 x 3/4	1" x 1"
Ø mm.	15	20	25
KV	7	13	19
CM	3	4	5
CS	6	10	12
MT	20	45	45

KV = Kapasitet i m<sup>3</sup>/t ved 1 bar trykktap  
 CM = Arbeids torque i Nm  
 CS = Start torque i Nm  
 MT = Maximum torque på spindelen i Nm