

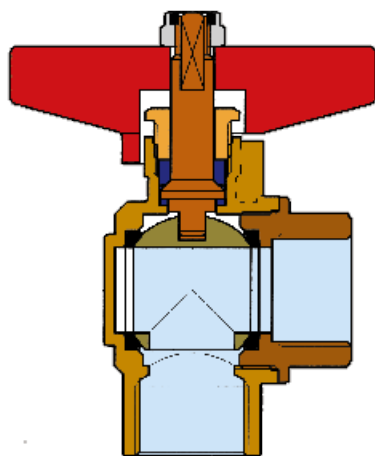
## CIM 229

FULLTLØP VINKEL KULEVENTIL - TYPE T10 - INNVENDIG GJENGE / INNVENDIG GJENGE



FULLTLØP VINKEL KULEVENTIL - TYPE T10 - INNVENDIG GJENGE / INNVENDIG GJENGE

## SNITT TEGNING



MUTTER  
HÅNDTAK  
SPINDEL

PAKKBOKS MUTTER

SPINDEL PAKNINGER  
GJENGET ANSLUTNING  
KULE PAKNINGER  
KULE  
HUS

LÅSEMUTTER

ALUMINIUM AL/SI 12

MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N

MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N

P.T.F.E.

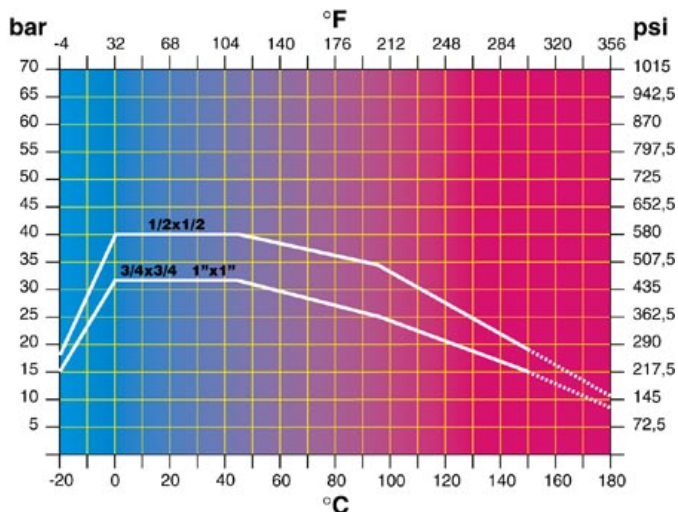
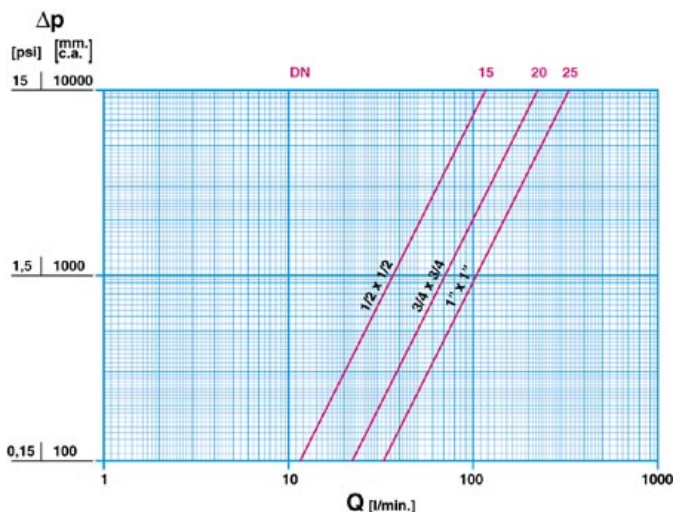
VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

P.T.F.E.

VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

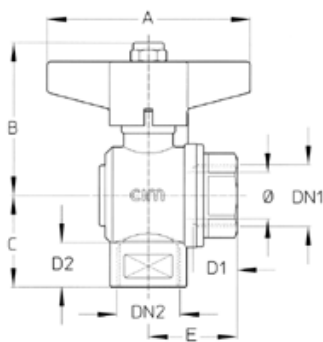
# GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap  
 1 l/min = 0,06 m<sup>3</sup>/h  
 1 m<sup>3</sup>/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram  
 1 bar = 14,5 p.s.i.  
 °C = 5/9 (°F-32)  
 °F = 32+9/5 °C

## MÅLSATT TEGNING



DN1 x DN2	1/2 x 1/2	3/4 x 3/4	1" x 1"
Ø mm.	15	20	25
Grms.	265	545	755
A	70	85	85
B	53	65	69
C	36	39	47
D1	16	18	22
D2	17	18	22
E	31	37	44
GH	26	32	41

Tilkobling: ISO 7 RP (Parallel)  
 På forespørsel: ISO 7 RC (Konisk)  
 ANSI B.1.20.1 (NPT)

## TEKNISK KARAKTERISTIKK

	KV	CM	CS	MT
DN1 x DN2	1/2 x 1/2	3/4 x 3/4	1" x 1"	
Ø mm.	15	20	25	
KV	7	13	19	
CM	3	4	5	
CS	6	10	12	
MT	20	45	45	

KV = Kapasitet i m<sup>3</sup>/t ved 1 bar trykktap  
 CM = Arbeids torque i Nm  
 CS = Start torque i Nm  
 MT = Maximum torque på spindelen i Nm