

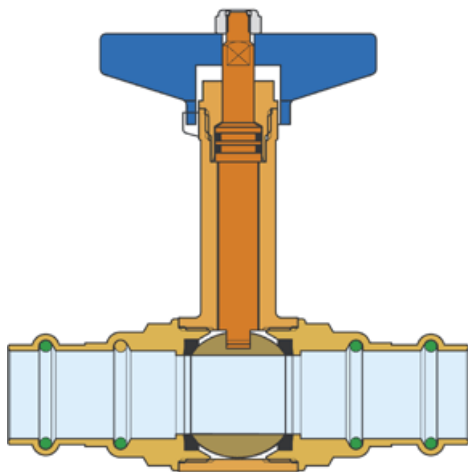
## CIM 225

### "CIMPRESS" KULEVENTIL MED HØY HALS - PRESS / PRESS



"CIMPRESS" KULEVENTIL MED HØY HALS - PRESS / PRESS

### SNITT TEGNING



MUTTER  
HÅNDTAK  
SPINDEL

PAKKBOKS MUTTER

SPINDEL PAKNINGER

GJENGET ANSLUTNING

KULE PAKNINGER

KULE

HUS

LÅSEMUTTER

ALUMINIUM AL/SI 12

MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164  
CW 602N

MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164  
CW 602N

P.T.F.E.

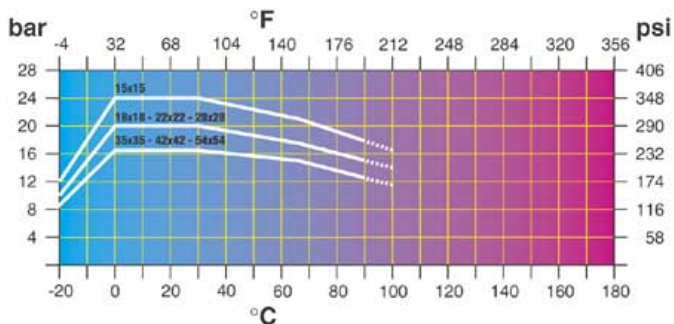
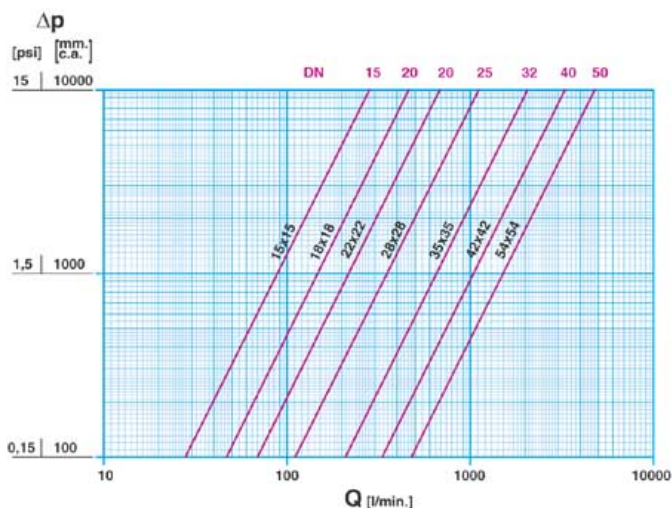
VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N

P.T.F.E.

VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N

VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N

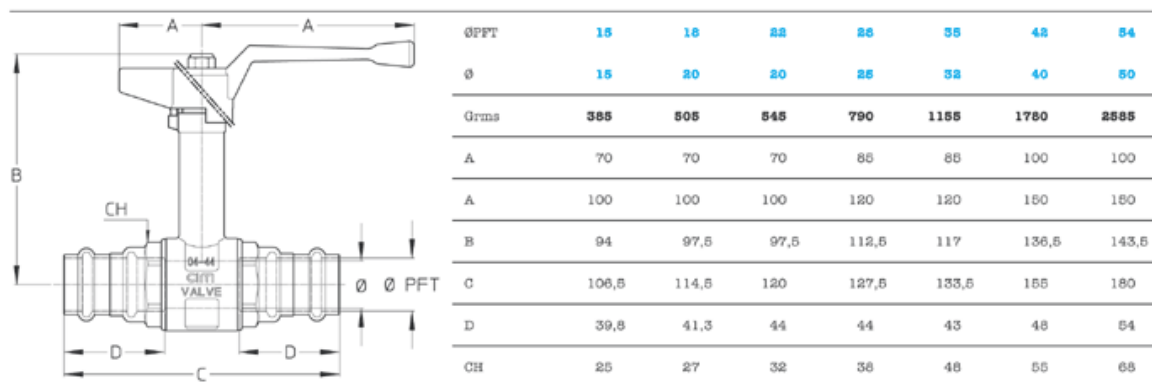
# GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap  
 1 l/min = 0,06 m<sup>3</sup>/h  
 1 m<sup>3</sup>/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram  
 1 bar = 14,5 p.s.i.  
 °C = 5/9 (°F-32)  
 °F = 32+9/5 °C

## MÅLSATT TEGNING



Tilkobling: PFT til DIN 1988

## TEKNISK KARAKTERISTIKK

### KV CM CS MT

ØPFTxDN	1/2"x15	3/4"x18	3/4"x22	1"x28	1 1/4"x35	1 1/2"x42	2"x54
Ø mm.	15	20	20	28	32	40	50
KV	17	28	41	68	123	198	290
CM	3	5	5	6	7	10	13
CS	6	10	10	12	14	20	26
MT	10	24	24	24	45	90	90

KV = Kapasitet i m<sup>3</sup>/t ved 1 bar trykktap

CM = Arbeids torque i Nm

CS = Start torque i Nm

MT = Maximum torque på spindelen i Nm