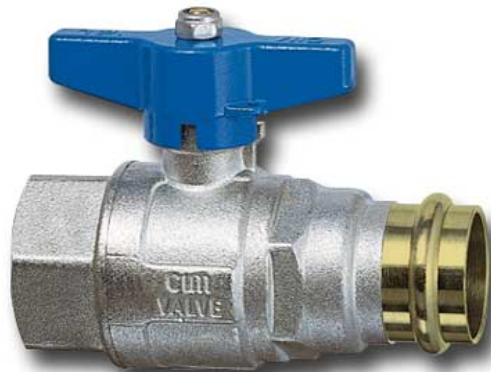


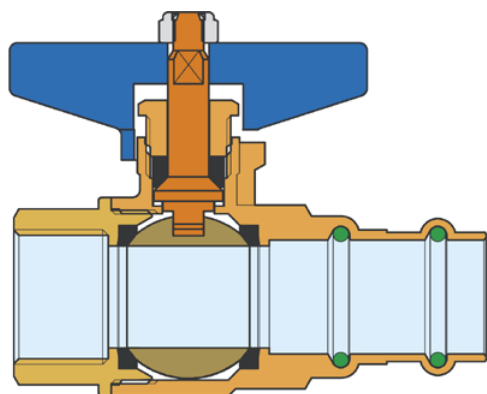
CIM 221

"CIMPRESS" KULEVENTIL - INNVENDIG GJENGE / PRESS



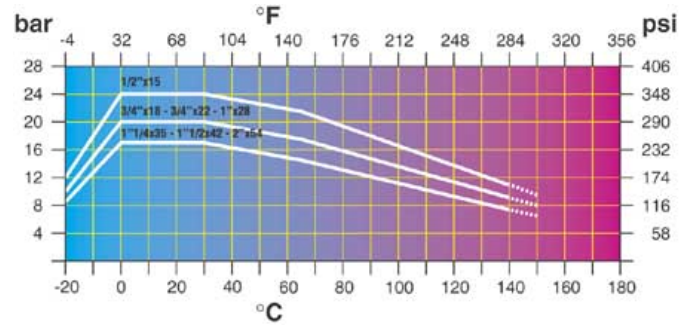
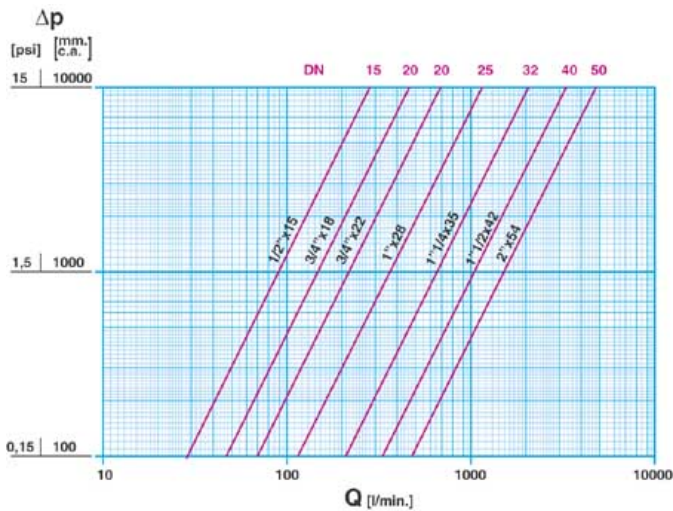
"CIMPRESS" KULEVENTIL - INNVENDIG GJENGE / PRESS

SNITT TEGNING



MUTTER	LÅSEMUTTER
HÅNDTAK	ALUMINIUM AL/SI 12
SPINDEL	MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164 CW 602N
PAKKBOKS MUTTER	MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164 CW 602N
SPINDEL PAKNINGER	P.T.F.E.
GJENGET ANSLUTNING	VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N
KULE PAKNINGER	P.T.F.E.
KULE	VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N
HUS	VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N

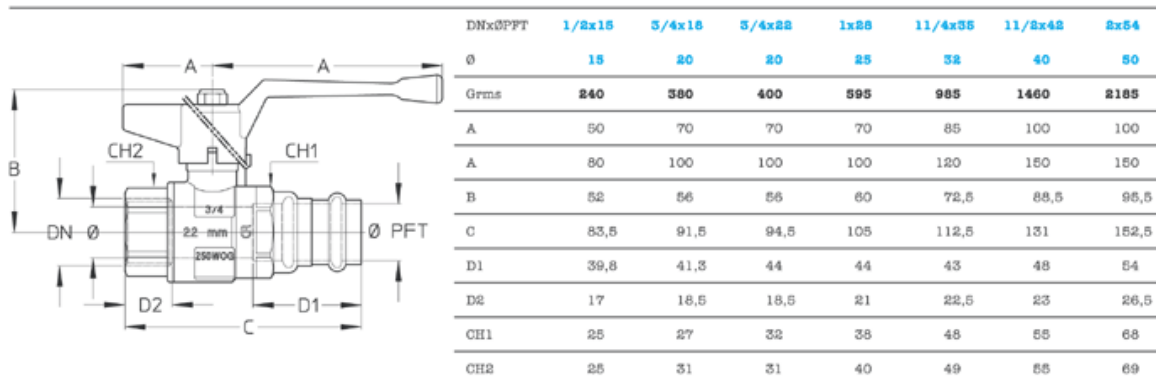
GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap
 1 l/min = 0,06 m³/h
 1 m³/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram
 1 bar = 14,5 p.s.i.
 °C = 5/9 (°F-32)
 °F = 32+9/5 °C

MÅLSATT TEGNING



Tilkobling: PFT til DIN 1988

TEKNISK KARAKTERISTIKK

KV CM CS MT

DNxØPFT	1/2"x15	3/4"x18	3/4"x22	1"x28	1 1/4"x35	1 1/2"x42	2"x54
Ø mm.	15	20	20	25	32	40	50
KV	17	28	41	68	123	198	290
CM	3	5	5	6	7	10	13
CS	6	10	10	12	14	20	26
MT	10	24	24	24	45	90	90

KV = Kapasitet i m³/t ved 1 bar trykktap

CM = Arbeids torque i Nm

CS = Start torque i Nm

MT = Maximum torque på spindelen i Nm