

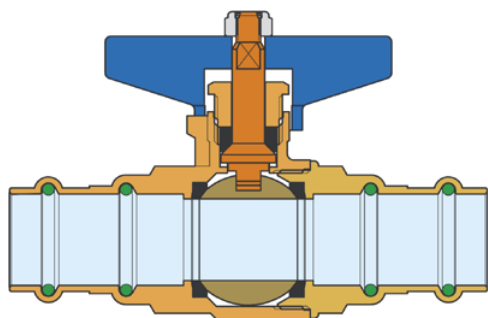
CIM 220

"CIMPRESS" KULEVENTIL - PRESS / PRESS



"CIMPRESS" KULEVENTIL - PRESS / PRESS

SNITT TEGNING



MUTTER
HÅNDTAK
SPINDEL

PAKKBOKS MUTTER

SPINDEL PAKNINGER
GJENGET ANSLUTNING
KULE PAKNINGER
KULE
HUS

LÅSEMUTTER

ALUMINIUM AL/SI 12

MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164
CW 602N

MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164
CW 602N

P.T.F.E.

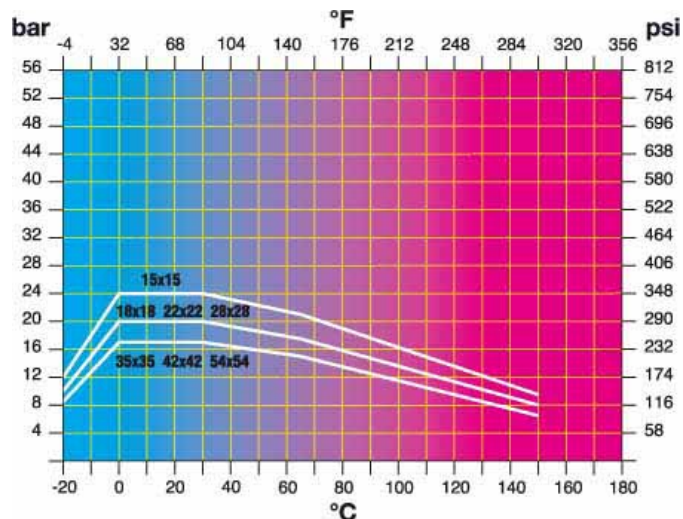
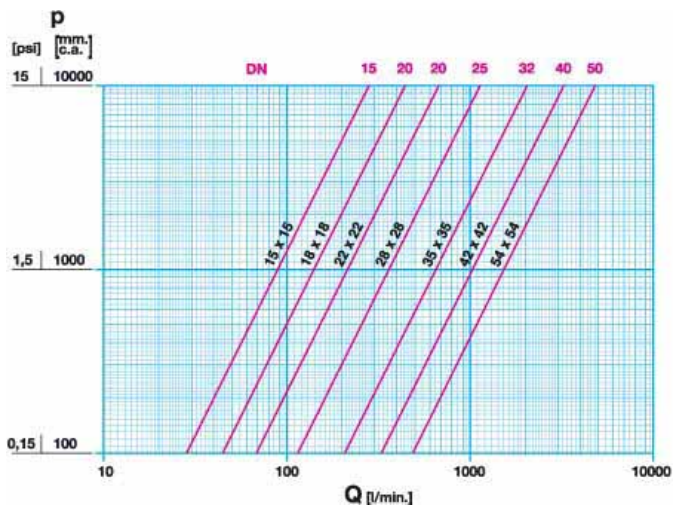
VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N

P.T.F.E.

VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N

VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N

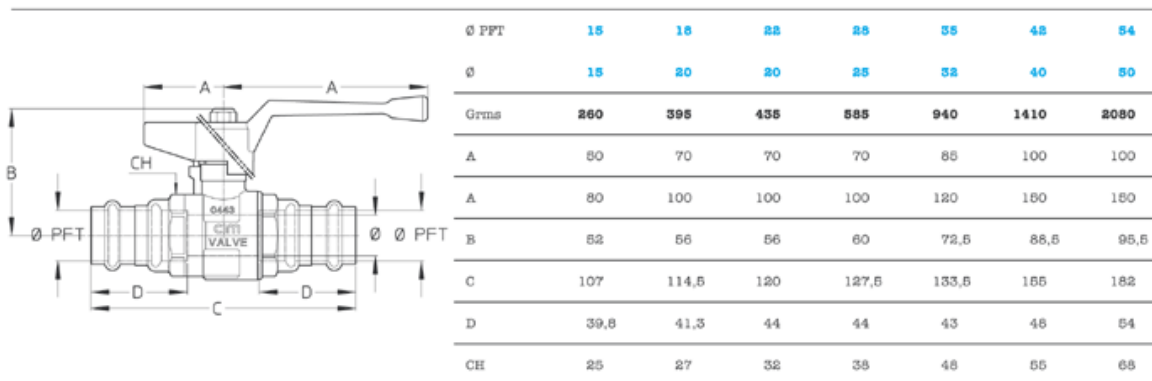
GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap
 1 l/min = 0,06 m³/h
 1 m³/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram
 1 bar = 14,5 p.s.i.
 °C = 5/9 (°F-32)
 °F = 32+9/5 °C

MÅLSATT TEGNING



Tilkobling: PFT til DIN 1988

TEKNISK KARAKTERISTIKK

KV CM CS MT

PFT	15	18	22	28	35	42	54
Ø mm.	15	20	20	25	32	40	50
KV	17	28	41	68	123	198	290
CM	3	5	5	6	7	10	13
CS	6	10	10	12	14	20	26
MT	10	24	24	24	45	90	90

KV = Kapasitet i m³/t ved 1 bar trykktap

CM = Arbeids torque i Nm

CS = Start torque i Nm

MT = Maximum torque på spindelen i Nm