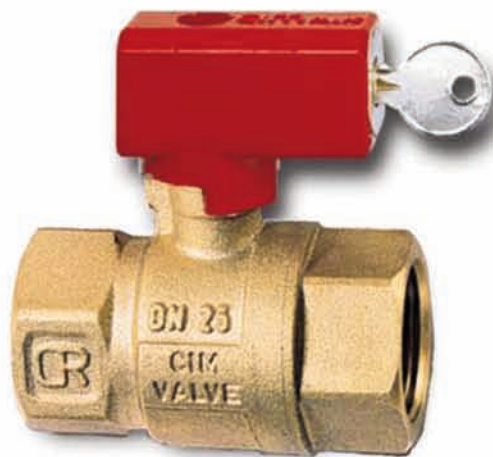


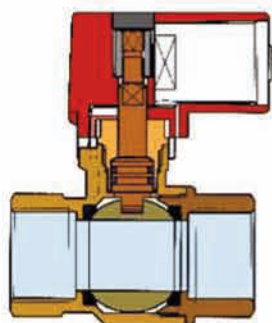
CIM 12 CRSI

FULLTLØP KULEVENTIL MED LÅSBART HÅNDTAK FOR ÅPEN / STENGT
POSISJON - TYPE T12



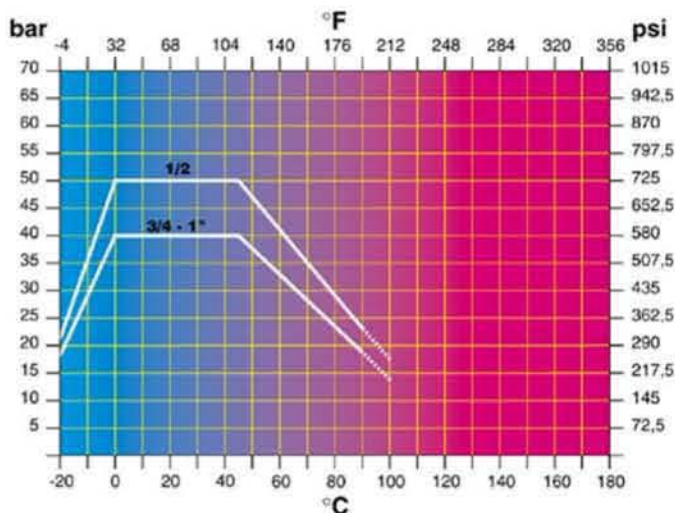
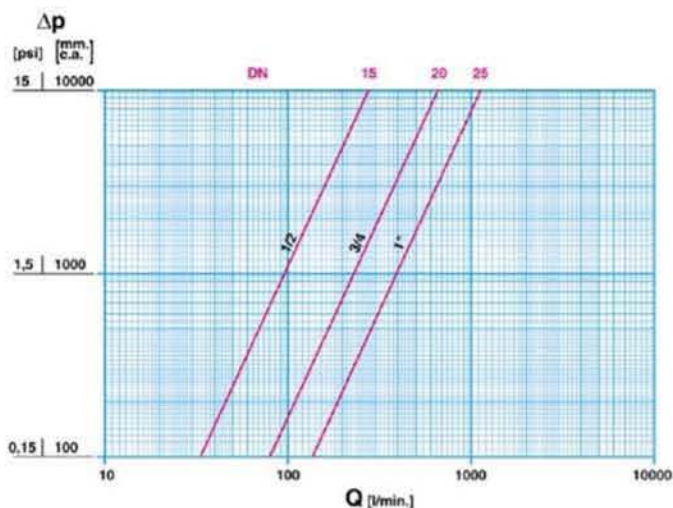
FULLTLØP KULEVENTIL MED LÅSBART HÅNDTAK FOR ÅPEN / STENGT POSISJON - TYPE T12

SNITT TEGNING



| | |
|--------------------|--|
| HÅNDTAK | ALUMINIUM GREP MED NØKKEL |
| SPINDEL | MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164 CW 602N |
| PAKKBOKS MUTTER | MASKINERT FRA MESSING STANG "CR" EN12164 CW 602N |
| SPINDEL PAKNINGER | P.T.F.E. |
| GJENGET ANSLUTNING | VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N |
| KULE PAKNINGER | P.T.F.E. |
| KULE | VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N |
| HUS | VARM PRESSET MESSING "CR" EN12164 CW 602N |

GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



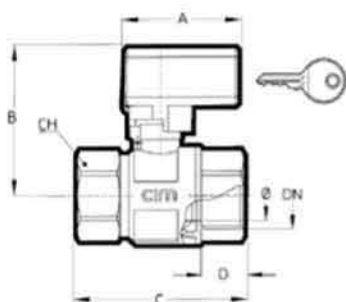
Gjennomstrømning og trykktap

1 l/min = 0,06 m³/h
1 m³/h = 16,67 l/min

Trykk / temperatur diagram

1 bar = 14,5 p.s.i.
°C = 5/9 (°F-32)
°F = 32+9/5 °C

MÅLSATT TEGNING



| DN | 1/2 | 3/4 | 1" |
|-------|-----|------|-----|
| Ø mm. | 18 | 20 | 25 |
| Genm. | 400 | 530 | 775 |
| A | 55 | 55 | 55 |
| B | 64 | 65 | 72 |
| C | 61 | 65 | 82 |
| D | 17 | 18,5 | 21 |
| CH | 25 | 31 | 40 |

Tilkobling: ISO 7 RP (Parallel)
På forespørsel: ISO 7 RC (Konisk)
ANSI B.1.20.1 (NPT)

TEKNISK KARAKTERISTIKK

KV CM CS MT

| DN | 1/2 | 3/4 | 1" |
|-------|-----|-----|----|
| Ø mm. | 15 | 20 | 25 |
| KV | 17 | 41 | 68 |
| CM | 3 | 5 | 6 |
| CS | 6 | 10 | 12 |
| MT | 20 | 24 | 24 |

KV = Kapasitet i m³/t ved 1 bar trykktap

CM = Arbeids torque i Nm

CS = Start torque i Nm

MT = Maximum torque på spindelen i Nm