

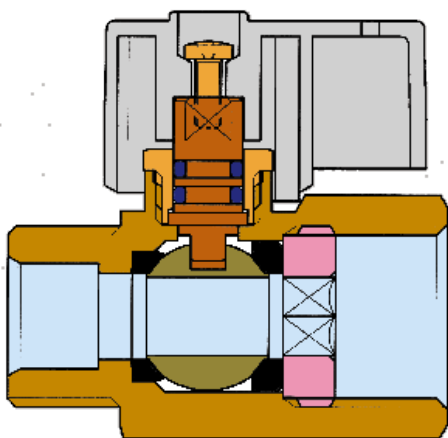
## CIM 012

MINI KULEVENTIL - UTVENDIG GJENGE / INNVENDIG GJENGE - PLAST VINGE



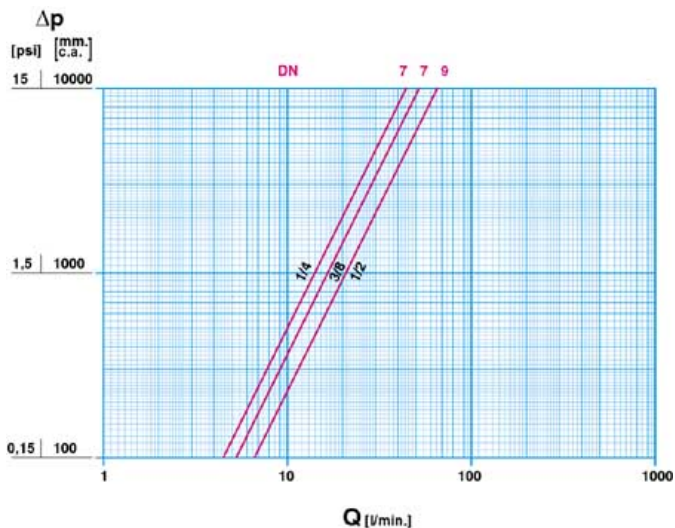
MINI KULEVENTIL - UTVENDIG GJENGE / INNVENDIG GJENGE - PLAST VINGE

## SNITT TEGNING

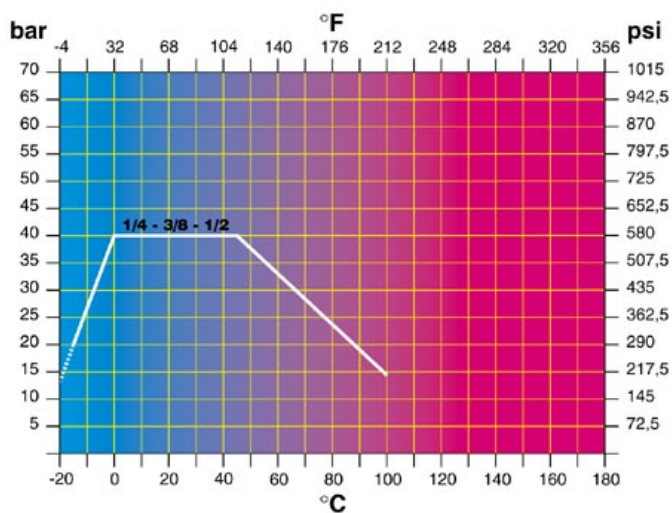


SKRUE	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
HÅNDTAK	NYLON 6/6
PAKKBOKS MUTTER	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
SPINDEL	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
SPINDEL PAKNING	O-RINGER I NBR
KULE PAKNINGER	P.T.F.E.
KULE	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
HUS	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

# GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM

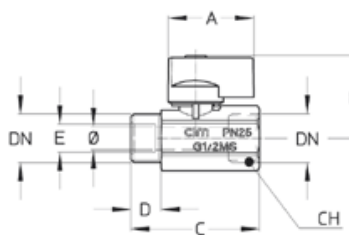


Gjennomstrømning og trykktap  
 1 l/min = 0,06 m<sup>3</sup>/h  
 1 m<sup>3</sup>/h = 16,67 l/min



Trykk / temperatur diagram  
 1 bar = 14,5 p.s.i.  
 °C = 5/9 (°F-32)  
 °F = 32+9/5 °C

## MÅLSATT TEGNING



DN	1/4	3/8	1/2
Ø mm.	7	7	9
Grms.	116	112	160
A	37	37	37
B	34	34	36
C	49	80	84
D	12	13,5	13
E (Ø)	8	10	12
CH	21	21	26

Tilkobling: ISO 228

## TEKNISK KARAKTERISTIKK

	KV	CM	CS	MT
DN	1/4		3/8	1/2
Ø mm.	7		7	9
KV	2,6		3,2	4
CM	1		1	1,5
CS	1,5		1,5	2
MT	6		6	9

KV = Kapasitet i m<sup>3</sup>/t ved 1 bar trykktap

CM = Arbeids torque i Nm

CS = Start torque i Nm

MT = Maximum torque på spindelen i Nm